

OK Autrod NiCrMo-13

OK Autrod NiCrMo-13 是用于焊接镍基高合金材料，9Ni钢和20Cr-25Ni和4-6%Mo的超级奥氏体钢的Ni-Cr-Mo实芯焊丝。也用于焊接碳钢和镍基合金的异种钢焊接。焊缝金属冲击性能良好，氧化还原介质下抗腐蚀能力良好。

技术参数

分类	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-13 EN ISO 18274 : S Ni 6059 (NiCr23Mo16)
批准	VdTV : 12662 (MV)

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Alloyed nickel (Ni + 23 % Cr + 16 % Mo)
------	---

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	500 MPa	750 MPa	40 %
焊态	500 MPa	700 MPa	42 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
焊态	-110 ° C	120 J

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Al	Co	Fe
0.002	0.15	0.03	0.002	0.003	22.7	15.4	0.15	0.02	0.5

焊丝成分

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al	Fe
0.01	0.2	0.1	Bal	23.0	16.0	0.3	1.0

熔敷数据

直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.0 mm	100-200 A	21-27 V	6.0-13.0 m/min	2.5-5.5 kg/h
1.2 mm	160-280 A	24-30 V	6.0-10.0 m/min	3.6-6.0 kg/h
1.6 mm	200-350 A	25-32 V	4.0-8.0 m/min	4.3-8.6 kg/h