

OK Autrod 18.22

连续实芯焊丝，适用于焊接 Mg 含量超过 3 % 的铝合金，例如 AlMg4.5Mn、AlMg5Mn 和 AlMg5Cr，这类焊接要求焊缝的抗拉强度高。也可用于焊接 AlMgSiCu 和 AlSi1MgMn 型材料以及可焊接的 AlZnMg 合金，如 AlZn4.5Mg1。此焊丝添加了少量 Zr，使得焊接熔敷金属的晶粒结构更加细化及热裂敏感性下降。

合金类型	AlMgMn
保护气体	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	160 MPa	330 MPa	25 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	26 J

焊丝成分						
Mn	Si	Al	Cu	Ti	Zr	Mg
0.8	0.06	92.93	0.03	0.03	0.1	5.8

焊接参数		
电流	焊丝直径	电压
140-260 A	1.2 mm	20-29 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V