Exaton Ni56

Sanicro 56 是合金 C-276 型的低碳 Ni-Cr-Mo 合金。它是一种通用型合金，在氧化性介质中尤其是在还原性介质中具有优异的耐腐蚀性。但是，在氧化性含氯化物的环境中，首选合金为 UNS N06022 (2.4602)，其中 Sanicro 54 是更匹配的焊材。Sanicro 56 已应用于强烈的腐蚀介质中，如化学处理工厂、污染控制、制浆造纸系统、废物处理和酸性天然气回收。Sanicro 56 用于焊接合金 UNS N10276 (2.4819) 和其它 Ni-Cr-Mo合金。它还可用于镍合金、不锈钢和低合金钢的异种金属焊接。Sanicro 56 可用于低合金钢的表面堆焊。Sanicro 56 已应用于低温领域、制浆和造纸厂中的组件，如漂白缸、燃料气净化器系统、含硫气环境、硫酸冷却器、氯气、低氧化氯和二氧化氯气氛中的组件。Sanicro 56 还用于高压氧服役环境中的耐燃组件中。适用于埋弧焊。

技术参数	
分类	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-4 EN ISO 18274 : S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4) Werkstoffnummer : ~2.4819

合金类型	Nickel Alloy - 16% Cr - 16% Mo - 5% Fe - 3.5 % W - Low C

焊丝成分									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.007	0.5	0.02	0.002	0.005	58	16	16	0.03	0.02

焊丝成分		
Co	W	Fe
0.02	3.7	5.8