Exaton Ni72HP

Sanicro 72HP 焊材，用于将 NiCrFe 合金、用于低温条件下的 9% 镍钢和不锈钢与碳钢之间异种焊接，用于高温服役环境的 NiCu 合金与碳钢之间异种焊接，以及 NiCu 合金与镍合金之间焊接。Sanicro 72HP 可在温度最高为 1175° C (2145° F) 的大气中以及温度最高为 800° C (1470° F) 的二氧化硫气氛中使用。适用于埋弧焊。

技术参数	
分类	SFA/AWS A5.14 : ERNiCr-3 EN ISO 18274 : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
批准	VdTV : 03770

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊丝成分									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.03	3.0	0.1	<=0.010	<=0.010	72.5	20.0	<=0.2	<=0.05	<=0.05

焊丝成分			
Ti	Co	Fe	Nb+Ta
0.4	<=0.10	<=1.0	2.6