

Exaton 34S

Exaton 34S 是一种适用于埋弧焊的中性微铬补偿焊剂，具有良好的脱渣性能和良好的表面成型。适用于焊带和焊丝的表面堆焊和对接。

Exaton 34S 主要用于19.9.LQ和24.13.LQ等奥氏体钢焊带或焊丝的焊接，适用于核和化学应用。

技术参数

分类	EN ISO 14174 : S A AB 2 Cr
焊接电流	1200
密度	nom: 1.0 Kg/l
碱度指数	nom: 0.85

分类

焊丝	AWS/EN
Exaton 19.9.LQ	A5.9:EQ308L/ 14343:B 19 9 L
Exaton 24.13.LQ	A5.9:EQ309L/ 14343:B 23 12 L

认证

焊丝
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

全焊缝金属

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
Exaton 19.9.LQ					
0.02	1.3	0.8	9.2	20.5	0.1
Exaton 24.13.LQ					
0.02	1.3	0.8	12.1	23.5	0.1

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
Exaton 19.9.LQ									
<0.025	1.8	0.4	<0.015	<0.025	10	19.5	-	<0.10	<0.06
Exaton 24.13.LQ									
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	13	23.5	<=0.3	<=0.1	-

焊丝成分

Co	Ferrite FN
Exaton 19.9.LQ	
<0.05	-
Exaton 24.13.LQ	
-	15