

Exaton 19.12.3.L

Exaton 19.12.3.L 是一种适用于电渣焊（ESW）或埋弧焊（SAW）的Cr-Ni-Mo 焊带，在碳钢和低合金钢上熔敷成分为19%Cr/12%Ni/3%Mo 的第二层抗腐蚀合金。

过渡层使用超合金焊材（例如21.13.3.L、22.11.L或24.13.L）进行熔敷。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : B 19 12 3 L SFA/AWS A5.9 : EQ316L
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	FN WRC-92
≤0.020	1.8	0.4	≤0.020	≤0.020	13	18.5	2.9	≤0.3	8