

Exaton 19.12.3.L

Exaton 19.12.3.L 适用于在工作温度高达400℃ 的工况下焊接稳定或不稳定的18% Cr-8% Ni和18%Cr-10% Ni-3% Mo 型奥氏体不锈钢合金，例如：ASTM 316，316L，316Ti，304，304L，321和347。也适用于最高铬含量为19%Cr 的工况。适用于埋弧焊。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : S 19 12 3 L SFA/AWS A5.9 : ER316L Werkstoffnummer : ~1.4430
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTV : 03771

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型

Austenitic (with appr. 8 % ferrite) 19 % Cr – 12 % Ni – 3 % Mo – Low C

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N
<0.020	1.8	0.4	<0.015	<0.025	12.5	18.5	2.6	<0.060