

## Exaton 19.13.4.L

Exaton 19.13.4.L 是一种适用于电渣焊 (ESW) 或埋弧焊 (SAW) 的Cr-Ni-Mo 焊带, 用于在碳钢和低合金钢上熔敷成分为19%Cr/13%Ni/4%Mo 的第二层抗腐蚀合金。

过渡层使用超合金焊材 (例如21.13.3.L, 22.11.L或24.13.L) 进行熔敷。

### 技术参数

分类	EN ISO 14343-A : B 19 13 4 L SFA/AWS A5.9 : EQ317L
----	---

### 焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	FN WRC-92
<=0.02	1.5	0.4	<=0.020	<=0.020	14	19	3.6	<=0.3	7