

Exaton 21.11.LNb

Exaton 21.11.LNb 是一种适用于电渣焊 (ESW) 的铌稳定性Cr-Ni 单层堆焊焊带, 用于在碳钢和低合金钢上熔敷成分为稳定的19%Cr/9%Ni 的抗腐蚀合金层。

也可以配合19.9.LNb 使用, 进行双层表面堆焊。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : B 22 11 L Nb SFA/AWS A5.9 : EQ" 309LNb"
----	---

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.015	1.8	0.2	<=0.020	<=0.020	11	21	<=0.3	<=0.3	-

焊丝成分

Nb	FN WRC-92
0.55	14