

Exaton 22.8.3.L

22.8.3.L 是一款带状电极，用于在使用10SW助焊剂的埋弧焊（SAW）或使用47S助焊剂的电渣焊（ESW）中在碳钢、碳-锰钢及低合金钢上形成2209 (SAF 2205)耐腐蚀堆焊层。也可用于其它组合和条件。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : B 22 9 3 N L SFA/AWS A5.9 : EQ2209
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
<=0.020	1.6	0.5	<=0.015	<=0.020	9	23	3.1	0.15	50