

Exaton 22.8.3.L

22.8.3.L 用于焊接双相不锈钢。该全焊金属的可焊性和属性非常出色。在大多数应用中，耐腐蚀性与904L相当。22.8.3.L 用于焊接双相不锈钢，如 Sandvik SAF 2205 和 SAF 2304。它还可用于双相不锈钢与碳钢之间异种焊接和堆焊。适用于埋弧焊。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : S 22 9 3 N L SFA/AWS A5.9 : ER2209
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型

Austenitic-ferritic (22.5 % Cr - 8 % Ni - 3 % Mo - Low C)

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.012	1.5	0.5	0.0007	0.018	8.6	23	3.2	0.05	0.09

焊丝成分

N	Nb	Ti	Co	PRE	FN WRC-92	W
0.15	0.01	0.003	0.04	37	55	0.01