

Exaton 24.13.LHF

24.13.LHF尤其适用于堆焊和焊接异种钢，例如，奥氏体不锈钢与低合金钢或非合金钢之间异种焊接。由于其铁素体含量较高，因此具有优良的抗热裂性能。适用于埋弧焊。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : S 23 12 L SFA/AWS A5.9 : ER309L
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTV : 03771

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.01	1.8	0.4	0.001	0.011	13.4	23.8	0.04	0.05	0.03

焊丝成分

N	Nb	Ti	Co	FN deLong	FN WRC
0.05	0.03	0.004	0.03	14	13