

Exaton 25.10.4.L

25.10.4.L 焊丝专为Sandvik SAF 2507 和其它超级双相钢而开发。该等级不锈钢的特征是在含氯化物的环境中具有优良的抗应力腐蚀性能，以及优良的抗点腐蚀和缝隙腐蚀性能。在要求最高可能的耐腐蚀性能时，25.10.4.L 还可用于焊接 Sandvik SAF 2205 和对应的双相钢。适用于埋弧焊。

| 技术参数 | |
|------|--|
| 分类 | EN ISO 14343-A : S 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : ER2594 |
| 批准 | CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 |

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

| 焊丝成分 | | | | | | | | | |
|-------|-----|-----|--------|-------|-----|----|----|------|------|
| C | Mn | Si | S | P | Ni | Cr | Mo | V | Cu |
| 0.012 | 0.4 | 0.3 | 0.0005 | 0.015 | 9.5 | 25 | 4 | 0.05 | 0.07 |

| 焊丝成分 | | | | | | |
|------|------|-------|------|-----|-----------|------|
| N | Nb | Ti | Co | PRE | FN WRC-92 | W |
| 0.25 | 0.01 | 0.003 | 0.04 | 42 | 50 | 0.01 |