

Dual Shield II 80-Ni1 H4

Dual Shield II 80-Ni1H4 适用的焊接参数范围广泛，产生的扩散氢含量 <4mL/100g。可用于石化设备、桥梁制造、海上石油建设、船舶制造铁路车辆和重型机械焊接。

技术参数	
分类	AWS A5.36 : E81T1-M21A6-Ni1-H4 AWS A5.29 : E81T1-Ni1MJDH4
批准	ABS : 3YSA(H5) BV CWB : AWS A5.29 DNV : IV YMS(H5) LR : 4Y40S(H10) MIL-E-24403/1 : MIL-81T1-Ni1M VdTUV
行业	工业和一般制造 轨道车辆 移动设备 船舶/趸船制造 桥梁建筑 民用建筑

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

典型拉伸性能				
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率	面积缩小
75% Ar - 25% CO ₂				
释放应力 2 hour(s) 621 ° C	505 MPa	570 MPa	28 %	71 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
75% Ar - 25% CO ₂		
释放应力	-29 ° C	122 J
释放应力	-40 ° C	68 J

全焊缝金属	
S	P
75% Ar - 25% CO ₂	
0.009	0.014

熔敷数据					
直径	安培	电压 V	送丝速度	效率 (%)	熔敷率
75% Ar - 25% CO ₂					
1.6 mm	410 A	33 V	889 cm/min	88 %	6.35 kg/h
1.2 mm	150 A	28 V	508 cm/min	86 %	1.91 kg/h
1.4 mm	245 A	28 V	635 cm/min	86 %	3.31 kg/h
1.2 mm	210 A	29 V	762 cm/min	86 %	2.86 kg/h
2.0 mm	450 A	31 V	655 cm/min	85 %	6.71 kg/h
1.2 mm	290 A	33 V	1270 cm/min	87 %	4.85 kg/h
2.0 mm	250 A	26 V	284 cm/min	85 %	2.9 kg/h
1.4 mm	155 A	25 V	381 cm/min	87 %	2 kg/h
1.2 mm	250 A	30 V	1016 cm/min	87 %	3.86 kg/h
2.0 mm	350 A	28 V	447 cm/min	85 %	4.76 kg/h

Dual Shield II 80-Ni1 H4

熔敷数据

直径	安培	电压 V	送丝速度	效率 (%)	熔敷率
1.4 mm	310 A	33 V	889 cm/min	85 %	4.63 kg/h
1.6 mm	365 A	33 V	762 cm/min	86 %	5.58 kg/h
1.6 mm	300 A	30 V	635 cm/min	87 %	4.63 kg/h
1.6 mm	190 A	27 V	381 cm/min	87 %	2.77 kg/h
1.4 mm	360 A	36 V	1143 cm/min	85 %	6.03 kg/h

焊接参数

电流	焊丝直径	TTW Dist.	电压	送丝速度
75% Ar - 25% CO ₂				
185-290 A	1.6 mm	15.9-25.4 mm	24-28 V	279-559 mm/min
110-230 A	1.4 mm	12.7-15.9 mm	22-26 V	279-584 mm/min
225-265 A	1.2 mm	19-25.4 mm	27-29 V	965-1321 mm/min
290-350 A	1.6 mm	19-25.4 mm	26-30 V	559-838 mm/min
230-340 A	1.4 mm	15.9-19 mm	25-29 V	584-864 mm/min
130-220 A	1.4 mm	12.7-15.9 mm	22-26 V	279-508 mm/min
130-200 A	1.2 mm	9.5-12.7 mm	22-26 V	381-660 mm/min
340-470 A	1.4 mm	19-25.4 mm	27-31 V	864-1194 mm/min
285-340 A	1.6 mm	19-25.4 mm	27-30 V	508-762 mm/min
220-280 A	1.4 mm	15.9-19 mm	25-29 V	508-762 mm/min
340-400 A	1.6 mm	25.4-31.75 mm	28-32 V	762-1067 mm/min
200-225 A	1.2 mm	12.7-19 mm	24-27 V	660-965 mm/min
185-285 A	1.6 mm	15.9-19 mm	24-28 V	279-508 mm/min
280-320 A	1.4 mm	19-25.4 mm	26-31 V	762-1016 mm/min