

## Dual Shield 8000-B2

Dual Shield 8000-B2 是一种全位置药芯焊丝，含 1.25% Cr - 0.5% Mo。分析结果与 Dual Shield 88 CM 非常相似，不同处在于 8000-B2 可用于全位置焊接。焊缝金属分析结果与 E8018-B2 低氢焊条类似。Dual Shield 8000-B2 焊丝用于焊接如 0.5%Cr-0.5%Mo、1%Cr-0.5%Mo 和 1.25%Cr-0.5%Mo 等钢。此焊丝设计用于实施单道或多道焊接。可以使用 100%CO<sub>2</sub> 和 75%Ar-25%CO<sub>2</sub> 的保护气。

### 技术参数

|    |                                                                                                                              |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 分类 | AWS A5.36 : E81T1-M21PZ-B2<br>ASME SFA 5.36<br>ASME SFA 5.29<br>AWS A5.36 : E81T1-C1PZ-B2<br>AWS A5.29 : E81T1-B2C/E81T1-B2M |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 典型拉伸性能

| 条件                                 | 屈服强度    | 抗拉强度    | 延伸率  |
|------------------------------------|---------|---------|------|
| <b>100% CO<sub>2</sub></b>         |         |         |      |
| 释放应力<br>1 hour(s) 690 ° C          | 593 MPa | 680 MPa | 22 % |
| <b>75% Ar - 25% CO<sub>2</sub></b> |         |         |      |
| 释放应力<br>8 hour(s) 690 ° C          | 558 MPa | 648 MPa | 24 % |

### 全焊缝金属

| C                                  | Mn   | Si   | S     | P     | Cr   | Mo   |
|------------------------------------|------|------|-------|-------|------|------|
| <b>75% Ar - 25% CO<sub>2</sub></b> |      |      |       |       |      |      |
| 0.06                               | 0.70 | 0.60 | 0.008 | 0.009 | 1.30 | 0.50 |

### 熔敷数据

| 直径                                 | 安培    | 电压 V | 送丝速度        | 效率 (%) | 熔敷率       |
|------------------------------------|-------|------|-------------|--------|-----------|
| <b>75% Ar - 25% CO<sub>2</sub></b> |       |      |             |        |           |
| 1.6 mm                             | 410 A | 33 V | 889 cm/min  | 88 %   | 6.35 kg/h |
| 1.2 mm                             | 150 A | 28 V | 508 cm/min  | 86 %   | 1.91 kg/h |
| 1.4 mm                             | 245 A | 28 V | 635 cm/min  | 86 %   | 3.31 kg/h |
| 1.6 mm                             | 500 A | 39 V | 1270 cm/min | 87 %   | 9.11 kg/h |
| 1.2 mm                             | 290 A | 33 V | 1270 cm/min | 87 %   | 4.85 kg/h |
| 1.4 mm                             | 155 A | 25 V | 381 cm/min  | 87 %   | 2 kg/h    |
| 1.2 mm                             | 250 A | 30 V | 1016 cm/min | 87 %   | 3.86 kg/h |
| 1.2 mm                             | 330 A | 34 V | 1524 cm/min | 87 %   | 5.76 kg/h |
| 1.6 mm                             | 300 A | 30 V | 35 cm/min   | 87 %   | 4.63 kg/h |
| 1.4 mm                             | 430 A | 37 V | 1524 cm/min | 87 %   | 7.98 kg/h |
| 1.4 mm                             | 310 A | 33 V | 889 cm/min  | 85 %   | 4.63 kg/h |
| 1.6 mm                             | 450 A | 33 V | 1016 cm/min | 87 %   | 7.3 kg/h  |
| 1.6 mm                             | 365 A | 33 V | 762 cm/min  | 86 %   | 5.58 kg/h |
| 1.2 mm                             | 210 A | 29 V | 762 cm/min  | 86 %   | 86 kg/h   |
| 1.6 mm                             | 190 A | 27 V | 38 cm/min   | 87 %   | 2.77 kg/h |
| 1.4 mm                             | 360 A | 36 V | 1143 cm/min | 85 %   | 6.03 kg/h |