

Dual Shield B6

Dual Shield B6 是全位置药芯焊丝，设计搭配 75%Ar/25%CO₂ 或 100%CO₂ 保护气使用。Dual Shield B6 适合在标称组分为 5% 铬 - 0.5% 钼的钢管和钢板上使用。这些钢通常用于制造石油、天然气、石化和海洋工业中所用的工艺管道。

技术参数

分类	SFA/AWS A5.29 : E81T1-B6C SFA/AWS A5.29 : E81T1-B6M
行业	石油化工 管路 发电厂

合金类型

Low Alloy 5% Cr, 0.5% Mo

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
M21 Shielding Gas			
释放应力 2 hour(s) 746 ° C	580 MPa	676 MPa	20 %
C1 Shielding Gas			
释放应力 2 hour(s) 746 ° C	540 MPa	640 MPa	20 %

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.08	0.60	0.50	0.006	0.01	4.70	0.50

熔敷数据

直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.2 mm	150-310 A	28-34 V	5.08-15.24 m/min	1.91-5.31 kg/h