

Coreshield 11

Coreshield 11 是一种全位置自保护药芯焊丝，满足 E71T-11 型号的所有要求。Coreshield 11 非常适合用于对低碳钢实施所有焊接位置的单焊道或多焊道搭接焊、角焊和对焊。实施超过 1/2 英寸（12.7 mm）的多道焊时，局限性确实存在。此焊丝电弧作用平稳，焊渣覆盖完全，容易除渣，飞溅量低。通用低碳钢结构对本品的接受度良好。在结构制造中，此产品可用于不存在地震要求的场合。Coreshield 11 施用DCEN。

技术参数	
分类	AWS A5.36 : E71T11-Z-CS3 AWS A5.20 : E71T-11
批准	CWB : CSA W48 E491T-11-H16
行业	工业和一般制造 汽车行业 民用建筑

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	435 MPa	620 MPa	22 %

全焊缝金属					
C	Mn	Si	S	P	Al
0.22	0.60	0.21	0.003	0.01	1.10

熔敷数据						
直径	安培	电压 V	送丝速度	效率 (%)	TTW距离	熔敷率
0.9 mm	120 A	17 V	394 cm/min	77 %	9.5 mm	0.8 kg/h
0.9 mm	200 A	17 V	995 cm/min	81 %	9.5 mm	2.0 kg/h
0.9 mm	80 A	15 V	206 cm/min	75 %	9.5 mm	0.4 kg/h
1.2 mm	150 A	17 V	300 cm/min	79 %	12.5 mm	1.0 kg/h
1.2 mm	225 A	18 V	356 cm/min	82 %	12.5 mm	1.2 kg/h
1.2 mm	95 A	15 V	137 cm/min	74 %	12.5 mm	0.4 kg/h
1.6 mm	160 A	17 V	142 cm/min	78 %	16 mm	1.0 kg/h
1.6 mm	200 A	18 V	193 cm/min	80 %	16 mm	1.3 kg/h
1.6 mm	275 A	19 V	335 cm/min	81 %	16 mm	2.4 kg/h
2.0 mm	185 A	19 V	127 cm/min	77 %	25 mm	1.1 kg/h
2.0 mm	250 A	20 V	231 cm/min	79 %	25 mm	2.0 kg/h
2.0 mm	300 A	21 V	343 cm/min	81 %	25 mm	3.0 kg/h