

Shield-Bright 410NiMo

Shield-Bright 410NiMo 是一种全位置气保药芯焊丝，用于水电涡轮“转子”的制造与维修，以及其它类似应用。喷射型熔滴过渡增强了电弧特性，同时极大地减少了焊后清理和返修工作。具有易用性和“用户友好”特性，可尽量减少培训，且可生成质量稳定的焊缝。渣壳自动脱落，焊后清理方便，提高焊接性能和焊接效率的同时，大大降低了熔敷成本。该焊丝可与Ar / CO₂ 保护气体配合使用（75%至80%的Ar，其余为CO₂）。

技术参数

分类	AWS A5.22 : E410NiMoT1-1/T1-4
批准	JIS Z3323 : TS410NiMo-FB1
行业	发电厂

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
100% CO₂			
PWHT 1 hour(s) 600 ° C	938 MPa	970 MPa	19 %
75% Ar – 25% CO₂			
PWHT 1 hour(s) 600 ° C	767 MPa	927 MPa	17 %

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
100% CO₂							
0.025	0.34	0.40	0.004	0.020	4.75	11.60	0.45
75% Ar – 25% CO₂							
0.027	0.50	0.70	0.004	0.020	4.50	11.30	0.50