

Arcaloy MC409Ti

Arcaloy MC409Ti 是一种含12%Cr的合金金属包芯焊条，经钛 (Ti) 稳定化处理以增强电弧稳定性、提高耐腐蚀性和高温强度并改善铁素体微观组织。Arcaloy MC409Ti 产生平滑的喷射型熔滴过渡，飞溅量极小。特别适用于焊接装配性差的工件。适用于焊接不锈钢催化转化器、歧管、消声器和排气系统。

技术参数	
分类	SFA/AWS A5.22 : EC409
行业	汽车行业

全焊缝金属						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ti
0.02	0.72	0.27	0.01	0.01	11.90	1.00

熔敷数据				
直径	安培	电压 V	送丝速度	电极干伸长
1.2 mm	200 A	20 V	533 cm/min	12.7 mm
1.2 mm	215 A	21 V	584 cm/min	12.7 mm
1.2 mm	234 A	22 V	635 cm/min	12.7 mm
1.2 mm	290 A	24 V	762 cm/min	12.7 mm
1.2 mm	323 A	24 V	889 cm/min	12.7 mm

焊接参数			
电流	焊丝直径	电压	送丝速度
200-323 A	1.2 mm	20-24 V	5.33-8.89 mm/min