Arcaloy MC439Ti

Arcaloy MC439Ti 是一款含 16–17%Cr 的合金金属包芯焊条，经钛 (Ti) 稳定化处理。用于焊接不锈钢催化转化器、歧管、消声器和排气系统时，高铬含量有助于增强焊缝的抗氧化和耐腐蚀性。也适用于焊接装配性差的工件。Arcaloy MC409Ti 产生喷射型熔滴过渡，飞溅量很小。

技术参数	
分类	SFA/AWS A5.22 : EC439
行业	汽车行业

焊接电流	DC+
合金类型	MC439Ti
保护气体	M13 (EN ISO 14175)

全焊缝金属						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ti
0.02	0.76	0.27	0.01	0.01	17.90	0.68

熔敷数据				
直径	安培	电压 V	送丝速度	电极干伸长
1.2 mm	200 A	20 V	533 cm/min	12.7 mm
1.2 mm	215 A	21 V	584 cm/min	12.7 mm
1.2 mm	234 A	22 V	635 cm/min	12.7 mm
1.2 mm	290 A	24 V	762 cm/min	12.7 mm
1.2 mm	323 A	24 V	889 cm/min	12.7 mm

焊接参数			
电流	焊丝直径	电压	送丝速度
200–323 A	1.2 mm	20–24 V	5.23–8.89 mm/min