

Shield-Bright 309MoL

Diseñado para hacer soldadura clad steel del tipo 316 sobre la primera capa del recubrimiento o para soldar metales disimiles como los aceros inoxidables auténticos que contengan molibdeno con aceros al carbono. Utilizado en fábricas de papel y en plantas de generación de energía. El contenido máximo de carbono es 0.04%.

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	517 MPa	645 MPa	33 %
Como queda soldado	550 MPa	700 MPa	33 %