

Shield-Bright 316L

Alambres tubulares para soldar aceros inoxidables que fueron diseñados para soldaduras fuera de posición, y para su aplicación con altos niveles de corriente. Proporcionan una escoria densa y de fácil remoción.

Su formulación permite que sean depositados con la mezcla 75% Argón y 25% CO₂, sin embargo, si las condiciones de trabajo del depósito bajo condiciones de corrosión, no son críticas, es posible utilizar CO₂ puro.

Los carretes en la línea SHIELD-BRIGHT vienen convenientemente empacados en bolsas selladas al alto vacío y caja individual.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.22 : E316LT1-1 SFA/AWS A5.22 : E316LT1-4 JIS Z 3323 : TS316L-FB1 KS D 3612 : YF 316LC EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L P C1 2 EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L P M21 2
Aprobaciones	ABS : E316LT1-1 ABS : E316LT1-4 BV : 316L (C1) BV : SA 316L (M21) CE : EN 13479 ClassNK : KW316LG(C) CWB : E316LT1-1 (M21) CWB : E316LT1-4 (C1) DNV : VL 316L (M21) KR : RW316LG(C) (C1) LR : 316L RS : A-6(xCrNiMo 19 11 3) (C1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04834

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
tipo de aleación	C Cr Ni Mo
Gas de protección	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
M21 Shielding Gas			
Como queda soldado	450 MPa	580 MPa	40 %
C1 Shielding Gas			
Como queda soldado	442 MPa	570 MPa	53 %

Teste Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
M21 Shielding Gas		
Como queda soldado	-196 °C	25 J
Como queda soldado	-29 °C	52 J
C1 Shielding Gas		
Como queda soldado	-196 °C	26 J
Como queda soldado	-29 °C	60 J

% típico de análisis de metal de soldadura							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
C1 shielding Gas							

Shield-Bright 316L

% típico de análisis de metal de soldadura

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
0.028	1.10	0.80	0.010	0.027	11.8	18.50	2.60
M21 Shielding Gas							
0.030	1.20	0.90	0.010	0.027	12.0	18.5	2.70

Depósito

Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Tasa de Deposición
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h