

ZIP 14

Su revestimiento es de rutilo y polvo de hierro lo cual le da penetración media y alta rata de deposición. De fácil aplicación en todas la posiciones. Su velocidad de deposición es de 20 y 40 % mas alta que los electrodos E6013 y E6012. El cordón es de muy buen aspecto, la escoria es fácil de remover y las pérdidas por sus salpicaduras son bajas.

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.1 : E7014
Aprobaciones	ABS : Grado 1

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	41-48 kgf/mm ²	49-56 kgf/mm ²	22-28 %

Teste Charpy

Temperatura de prueba	Valor de impacto
20 °C	50-100 J

Depósito

Diámetro	Corriente	Longitud
3.2 mm	110-150 A	350 mm
4.0 mm	120-200 A	350 mm
4.8 mm	175-275 A	450 mm
3.2 mm	140-180 A	350 mm