

Coreshield 40

Diseñado para proporcionar una operación estable, depósitos resistentes a fisuras y fácil remoción de escoria. Resistente a oxidación moderada y escama de la laminación sobre la superficie del metal base. Puede ser aplicado en paso simple o multipasos. CD Electrodo Positivo.

Especificaciones	
Clasificaciones	ASME SFA 5.36 AWS A5.36 : E70T4-Z-CS3 ASME SFA 5.20 AWS A5.20 : E70T-4
Sector	Fabricación industrial en general Vagones de trenes Construcción civil

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	430 MPa	595 MPa	29 %

% típico de análisis de metal de soldadura					
C	Mn	Si	S	P	Al
0.20	0.30	0.30	0.007	0.012	1.30

Depósito						
Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Eficiencia	Stickout eléctrico	Tasa de Deposición
2.4 mm	350 A	28 V	498 cm/min	82 %	63.5 mm	6.26 kg/h
2.4 mm	375 A	29 V	539 cm/min	84 %	63.5 mm	6.85 kg/h
2.4 mm	400 A	30 V	582 cm/min	84 %	63.5 mm	7.3 kg/h
2.0 mm	220 A	27 V	305 cm/min	77 %	44.5 mm	2.7 kg/h
2.0 mm	300 A	28 V	452 cm/min	85 %	44.5 mm	4.26 kg/h
2.0 mm	400 A	29 V	584 cm/min	84 %	44.5 mm	5.26 kg/h