Shield-Bright 410NiMo

El Shield Bright 410NiMo es un alambre tubular con fundente en el núcleo cuya química del depósito es la de un acero inoxidable con 13% Cr – 5% Ni – 0.5% Mo. No es requerido controlar estrictamente la temperatura de precalentamiento y la temperatura entre pases durante el proceso de soldadura, muestra buenas propiedades de impacto a bajas temperaturas comparado con el Shield-Bright 410. No es necesario llevar control del agrietamiento retardado inducido por hidrógeno y de la fragilidad por revenido; por lo que este alambre es usado para la soldadura y reparación de rodetes de bombas y álabes de turbinas, equipos que son operados con alta carga y presión.
Para soldar se recomienda remover de la ranura, suciedad y contaminantes como aceite y polvo. Normalmente es necesario precalentar a una temperatura entre 100 °C – 150 °C.

Especificaciones	
Clasificaciones	AWS A5.22 : E410NiMoT1-1/T1-4
Aprobaciones	JIS Z3323 : TS410NiMo-FB1
Sector	Generación de energía

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	**Límite de flujo**	**Resistencia a la tracción**	**Alargamiento**
100% CO2			
PWHT 1 hour(s) 600 °C	938 MPa	970 MPa	19 %
75% Ar - 25% CO2			
PWHT 1 hour(s) 600 °C	767 MPa	927 MPa	17 %

% típico de análisis de metal de soldadura							
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Ni**	**Cr**	**Mo**
75% Ar - 25% CO2							
0.027	0.50	0.70	0.004	0.020	4.50	11.30	0.50
100% CO2							
0.025	0.34	0.40	0.004	0.020	4.75	11.60	0.45