

## OK Autrod 19.30

Un alambre macizo de cobre y continuo para la unión GMAW de aleaciones de cobre-zinc y cobre de baja aleación y para la soldadura de chapas de acero galvanizado GMAW. OK Autrod 19.30 está aleado con silicio y manganeso, tiene buenas propiedades de flujo y resistencia al desgaste. La aleación es ampliamente utilizada en la unión de chapas de acero revestidas de zinc en la producción de la carrocería, así como en la soldadura por recubrimiento sobre aceros bajos, no aleados y fundición. Se recomienda usar GMAW pulsado. OK Autrod 19.30 normalmente se suelda con aire como gas de protección; Sin embargo, para la soldadura fuerte de GMAW, la adición de O<sub>2</sub> al 1% mejora las propiedades de soldadura fuerte.

### Especificaciones

<b>Clasificaciones</b>	SFA/AWS A5.7 : ERCuSi-A EN ISO 24373 : CuSi3Mn1
<b>Aprobaciones</b>	VdTÜV : 09147

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

<b>tipo de aleación</b>	Alloyed copper (Cu + 3 % Si )
<b>Gas de protección</b>	I1, I2, I3, M13 (EN439)

### Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	130 MPa	350 MPa	40 %

### % típico de análisis de metal de soldadura

Mn	Si	P	Ni	Al	Sn	Pb	Fe
0.8	3	0.005	0.005	0.004	0	0.003	0.05

### % típico de composición de alambre

Mn	Si	Cu	Sn	Zn	Fe
0.9	3	96	0.01	0.05	0.05

### Parámetros de soldadura

Corriente	Diámetro del Alambre	Tensión	Velocidad de Alimentación
60-165 A	0.8 mm	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min
80-210 A	1.0 mm	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min
150-320 A	1.2 mm	16-29 V	5.0-11.5 mm/min
	1.6 mm		