

OK Weartrode 50

Všeobecn použitelná návarová elektroda pro opravu opotebených díl zemlských stroj, lesnické techniky apod. Tvrdost navaeného kovu výrazn neklesá až do teploty cca 500°C.

Specifikace

Klasifikace	EN 14700 : E Z Fe2
-------------	--------------------

Svaovací proud	AC, DC+
Typ legování	Martensitic steel
Typ obalu	Acid Rutile

Typického chemické složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.46	0.4	0.5	6.0	0.5

Údaje ukládání

Prmr	A	V	Účinnost (%)	as dohoení/elektroda	Výkon odtavení pi 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 350.0 mm	60-120 A	28 V	46 %	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-160 A	30 V	46 %	59 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	125-210 A	33 V	48 %	82 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-260 A	37 V	48 %	86 sec	2.6 kg/h