

OK Weartrode 60

Vysokovýžková elektroda pro navaování součástí zemních a dlních stroj s požadavky na vysokou odolnost proti abrazi pískem, štrkem, rudou, uhlím a jinými minerálními látkami. Návarový kov odolává proti opotěbení a oxidaci pi teplotách až do 1000°C. Návar se tepeln nezpracovává. Odpovídající plnná elektroda OK Tubrodur 14.70. Náhrada elektrody E-B 518 a 519.

Specifikace	
Klasifikace	EN 14700 : E Z Fe2

Svaovací proud	AC, DC+
Typ legování	Martensitic steel
Typ obalu	Basic

Typického chemické složení svarového kovu v %			
C	Mn	Si	Cr
0.80	0.4	4.5	2.0

Údaje ukládání					
Prmr	A	V	Účinnost (%)	as dohoení/elektroda	Výkon odtavení pi 90 % max. hodnoty proudu
3.2 x 450.0 mm	100-140 A	23 V	68 %	87 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-190 A	25 V	68 %	90 sec	1.8 kg/h