

OK Autrod 16.95

OK Autrod 16.95 je austenitický drát typu 18Cr8Ni7Mn určený pro svaování obtírných svaitelných ocelí a pro heterogenní spoje nap. ocelí typu 18Cr8Ni s uhlíkovými a nízkolegovanými ocelmi. Jako ochranný plyn se obvykle používá směs Ar/(1-3%)O₂.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 14343-A : G 18 8 Mn SFA/AWS A5.9 : ER307 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4370
Schválení	CE : EN 13479 DB : 43.039.10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05420

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Austenitic (18 % Cr - 8 % Ni - 7 % Mn)
Ochranný plyn	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaení	450 MPa	640 MPa	41 %

Vrbová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrbová houževnatost
Po svaení	20 °C	95 J

Typického chemického složení svarového kovu v %								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.1	6.5	1	0.020	0.010	8.0	18.5	0.1	0.1

Typické složení drátu %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	
0.08	7.0	0.9	8.1	18.7	0.20	0.10	

Údaje ukládání				
Prmr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h