

OK Autrod 19.12

OK Autrod 19.12 je drát pro svaování metodou MIG mdi a nízkolegovaných mdných slitin. Jako ochranný plyn se obvykle používá čistý Ar.

Specifikace

Klasifikace	SFA/AWS A5.7 : ERCu EN ISO 24373 : CuSn1
-------------	---

Typ legování	Copper (Cu + 0.7 % Sn)
--------------	------------------------

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaení	75 MPa	220 MPa	30 %

Typické složení drátu %

Mn	Si	Cu	Fe
0.2	0.2	Bal	0.05

Sváecí parametry

A	Prmr drátu	V	Rychlost podávání drátu
60-165 A	0.8 mm	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min
80-210 A	1.0 mm	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min
150-320 A	1.2 mm	16-29 V	5.0-11.5 mm/min