

OK Tigrod 13.12

OK Tigrod 13.12 je nízkolegovaný pomdný drát s 1%Cr a 0,5%Mo pro WIG svaování žárovečných ocelí stejného typu a jiných nízkolegovaných vysokopevných. Používá se v ochranné atmosféře čistého Ar. Mechanické vlastnosti zde uvedené platí pro stav po íhání na odstranění vnitřního pnutí.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 21952-A : W CrMo1Si EN ISO 21952-B : W 55 I1 1CM3 SFA/AWS A5.28 : ER80S-G
Schválení	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04952

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Low alloyed steel (1 % Cr - 0.5 % Mo)
Ochranný plyn	I1 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Ar (I1) EN ISO			
Uvolněního Naptí 1 hour(s) 700 °C	560 MPa	650 MPa	25 %
Ar (I1) AWS			
Po svaení	560 MPa	720 MPa	24 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Ar (I1) EN ISO		
Uvolněního Naptí	20 °C	250 J
Uvolněního Naptí	-40 °C	120 J
Ar (I1) AWS		
Po svaení	20 °C	120 J
Po svaení	-40 °C	20 J
Po svaení	-20 °C	50 J
Po svaení	-60 °C	20 J
Po svaení	-30 °C	40 J

Typického chemického složení svarového kovu v %						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.10	1.00	0.70	0.015	0.015	1.10	0.50

Typické složení drátu %						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.09	1.00	0.65	0.010	0.015	1.18	0.49