

OK Tubrod 14.13

A general purpose metal cored wire for use with M21 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional except vertical down.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M EN ISO 17632-A : T 42 2 M M21 2 H5
Schválení	ABS : 3YSA H5 BV : SA3YM CE : EN 13479 DB : 42.039.03 DNV-GL : III YMS LR : 3YS H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09086

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svaovací proud	DC+
Difuzní vodík	< 5 ml/100g
Typ legování	C Mn
Ochranný plyn	M21 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
M21 shielding gas EN			
Po svaení	503 MPa	611 MPa	26 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
M21 shielding gas EN		
Po svaení	-20 °C	106 J
Po svaení	-29 °C	85 J

Typického chemického složení svarového kovu v %		
C	Mn	Si
M21 Shielding gas		
0.08	1.51	0.63

Údaje ukládání				
Prmr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h