

OK Tubrodur 58 O/G M

OK Tubrodur 15.52 je trubičkový drát s rutilovou náplní pro navaování nekových dopravníků, lopatek mixer, dráek píst velkých spalovacích motor apod., kde je požadována tvrdost 55-60 HRC. Vytváí vlastní plynovou ochranu svarového kovu, ale lze pouít i čistý CO₂.

Specifikace

Klasifikace	EN 14700 : T Fe6
Svaovací proud	DC+
Typ legování	Martensitic steel weld metal
Ochranný plyn	None, C1 (EN ISO 14175)

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	Cr	Mo	Al
No shielding gas					
0.42	1.22	0.31	4.89	1.14	0.6

Údaje ukládání

Prmr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
1.6 mm	200-300 A	28-36 V	7.0-12.6 m/min	2.4-5.5 kg/h