

OK Wearode 62

OK 84.84 je elektroda pro navaování poskytující svarový kov s vysokým obsahem jemných karbidů v martenzitické matici. Svarový kov odolává abrazivnímu opotěbení. Mezi typické aplikace patří návary zemních vrtáků, částí a zubů rypadel apod.

Svaovací proud	AC, DC+-
Typ legování	Carbide rich steel
Typ obalu	Basic

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	Cr	V	Ti
2.9	0.4	1.9	6.2	5.2	4.9

Údaje ukládání

Prmr	A	V	Účinnost (%)	as dohoení/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
3.2 x 350.0 mm	100-150 A	17 V	60 %	110 sec	0.7 kg/h
4.0 x 350.0 mm	115-200 A	17 V	64 %	120 sec	1.0 kg/h