

OK Tigrod 13.28

OK Tigrod 13.28 je pomdný nízkolegovaný drát s obsahem 2,5%Ni pro WIG svaování nízkolegovaných ocelí s použitím pro nízké teploty jako nap. nádob, potrubí, konstrukcí pobeních ploch apod. a to je používán pro svaování ocelí, kde je požadována dobrá vřubová houževnatost při nízkých teplotách (-20°C). Jako ochranný plyn je používán čistý Ar.

Specifikace

Klasifikace	EN ISO 636-A : W 46 6 2Ni2 EN ISO 636-A : W 2Ni2 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni2
Schválení	NAKS/HAKC : 2.0-2.4 mm VdTÜV : 06243 (RG)

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Low alloyed steel (2.8 % Ni)
Ochranný plyn	I1 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
I1 AWS			
Uvolněního Napřít 1 hour(s) 620 °C	515 MPa	585 MPa	30 %
Po svaení	495 MPa	600 MPa	31 %
I1 EN			
Po svaení	540 MPa	630 MPa	30 %

Vřubová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Vřubová houževnatost
I1 AWS		
Po svaení	-60 °C	180 J
Uvolněního Napřít	-101 °C	150 J
Uvolněního Napřít	-60 °C	150 J
I1 EN		
Po svaení	-60 °C	150 J

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
0.10	1.1	0.6	0.015	0.015	2.4	0.15

Typické složení drátu %

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.08	1.04	0.53	2.36	0.03