

## OK Tigrod 12.61

OK Tigrod 12.61 je pomdný drát pro WIG svaování nelegovaných a bñých konstrukčních ocelí s pevností do 530 MPa a jemnozrnných ocelí s mezí kluzu do 420 MPa. Pouívá se v ochranném plynu ístého Ar.

| Specifikace |                                                                                |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Klasifikace | EN ISO 636-A : W 42 3 3Si1<br>EN ISO 636-A : W 3Si1<br>SFA/AWS A5.18 : ER70S-6 |
| Schválení   | CE : EN 13479<br>DB : 42.039.07<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 09124            |

Schválení jsou založena na umístí závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

|               |                        |
|---------------|------------------------|
| Typ legování  | Carbon-manganese steel |
| Ochranný plyn | I1 (EN ISO 14175)      |

| Typické vlastnosti v tahu |           |                     |             |
|---------------------------|-----------|---------------------|-------------|
| Podmínky                  | Mez kluzu | Mez pevnosti v tahu | Prodloužení |
| Ar (I1) EN                |           |                     |             |
| Po svaení                 | 470 MPa   | 560 MPa             | 26 %        |

| Vrubová houževnatost |                   |                      |
|----------------------|-------------------|----------------------|
| Podmínky             | Testovací teplota | Vrubová houževnatost |
| Ar (I1) EN           |                   |                      |
| Po svaení            | -30 °C            | 70 J                 |
| Po svaení            | -40 °C            | 60 J                 |

| Typického chemického složení svarového kovu v % |     |     |       |       |
|-------------------------------------------------|-----|-----|-------|-------|
| C                                               | Mn  | Si  | S     | P     |
| 0.05                                            | 1.4 | 0.8 | 0.015 | 0.015 |

| Typické složení drátu % |      |      |
|-------------------------|------|------|
| C                       | Mn   | Si   |
| 0.078                   | 1.46 | 0.85 |