

OK Tigrod 13.22

OK Tigrod 13.22 je nízkolegovaný pomdný drát s 2,5%Cr a 1%Mo pro WIG svaování áropevných ocelí stejného typu a jiných nízkolegovaných vysokopevných ocelí. Pouívá se v ochranné atmosféře čistého Ar. Mechanické vlastnosti zde uvedené platí pro stav po íhání na odstranní vnitního pnutí.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 21952-A : W CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M3 SFA/AWS A5.28 : ER90S-G
Schválení	VdTÜV : 11884

Schválení jsou založena na umístní závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Low alloyed steel (2.5 % Cr - 1.0 % Mo)
Ochranný plyn	I1 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
EN I1 (Ar)			
Uvolnného Naptí 1 hour(s) 720 °C	530 MPa	640 MPa	24 %
AWS and EN I1 (Ar)			
Stress relieved+ 1 hour(s) 690 °C	550 MPa	655 MPa	24 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
EN I1 (Ar)		
Uvolnného Naptí	20 °C	120 J
AWS and EN I1 (Ar)		
Stress relieved+	20 °C	190 J

Typického chemického složení svarového kovu v %						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.06	1.0	0.6	0.015	0.015	2.5	1.0

Typické složení drátu %					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.02	0.61	0.08	2.45	1.01