

OK Tigrod 13.26

OK Tigrod 13.26 je pomdný drát legovaný Cu a Ni pro WIG svaování ocelí se zvýšenou odolností proti atmosférické korozi typ CORTEN A, B a C. Pouívá se v ochranné atmosféře čistého Ar.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 636-A : W 46 6 Z 3Ni1Cu EN ISO 636-A : W Z 3Ni1Cu SFA/AWS A5.28 : ER80S-G
Schválení	CE : EN 13479 DNV-GL : IV YM (I1) UKCA : EN 13479

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Low alloyed steel (0.8 % Ni - 0.4 % Cu)
Ochranný plyn	I1 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
EN I1			
Po svaení	490 MPa	580 MPa	30 %
AWS I1			
Uvolnného Naptí 2 hour(s) 650 °C	430 MPa	545 MPa	32 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
EN I1		
Po svaení	-60 °C	60 J
Po svaení	-40 °C	100 J
Po svaení	20 °C	200 J
Po svaení	-20 °C	140 J
AWS I1		
Uvolnného Naptí	-60 °C	160 J
Uvolnného Naptí	-20 °C	210 J
Uvolnného Naptí	-40 °C	170 J
Uvolnného Naptí	20 °C	230 J

Typického chemického složení svarového kovu v %						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
0.07	1.3	0.7	0.015	0.015	0.8	0.35

Typické složení drátu %						
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.095	1.32	0.80	0.8	0.06	0.006	0.5