

OK Autrod 19.30

OK Autrod 19.30 je drát typu CuSi3 pro MIG svaování slitin CuSi a CuZn a jim podobných. Me být také používán pro tvrdé návary feriticko-perlitických ocelí. Jako ochranný plyn se obvykle používá čistý Ar.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.7 : ERcUSi-A EN ISO 24373 : CuSi3Mn1
Schválení	VdTÜV : 09147

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Alloyed copper (Cu + 3 % Si)
Ochranný plyn	I1, I2, I3, M13 (EN439)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaení	130 MPa	350 MPa	40 %

Typického chemického složení svarového kovu v %							
Mn	Si	P	Ni	Al	Sn	Pb	Fe
0.8	3	0.005	0.005	0.004	0	0.003	0.05

Typické složení drátu %					
Mn	Si	Cu	Sn	Zn	Fe
0.9	3	96	0.01	0.05	0.05

Sváecí parametry			
A	Prmr drátu	V	Rychlost podávání drátu
60-165 A	0.8 mm	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min
80-210 A	1.0 mm	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min
150-320 A	1.2 mm	16-29 V	5.0-11.5 mm/min
	1.6 mm		