

OK Autrod 19.49

OK Autrod 19.49 je drát typu CuNi30Fe pro MIG svaování podobných slitin jako jsou 90Cu10Ni, 80Cu20Ni a 70Cu30Ni. Je vhodný i pro návary na bázi CuNi. Svarový kov má velmi dobrou odolnost proti korozi ve slané vodě. Je obvykle používán v čistém Ar.

Specifikace

Klasifikace	EN ISO 24373 SFA/AWS A5.7 : ERCuNi EN 14640 : S Cu 7158 (CuNi30)
-------------	--

Typ legování	Alloyed copper (Cu + 30 % Ni)
Ochranný plyn	I1, I2, I3 (EN 439)

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaení	180 MPa	350 MPa	40 %

Typického chemického složení svarového kovu v %

Mn	Si	P	Ni	Al	Pb	Fe
0.8	0.05	0.04	31	0.001	0.005	0.6

Typické složení drátu %

C	Mn	Si	Ni	Cu	Fe
0.02	0.7	0.05	31	Bal	0.5

Sváecí parametry

A	Prmr drátu	V	Rychlost podávání drátu
60-165 A	0.8 mm	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min
80-210 A	1.0 mm	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min
150-320 A	1.2 mm	16-29 V	5.0-11.5 mm/min