

## OK Autrod 13.20 SC

Cr-, Mo-alloyed, copper-coated wire for Submerged Arc Welding. Very low level of impurities. X-factor (Bruscatto-) max. 11. With OK Flux 10.63 for highest toughness requirements also after Step-Cooling; very clean weld metal with X-factor max. 15. Mainly for creep resistant steels (2,25% Cr, 1% Mo).

| Specifikace |                                                          |
|-------------|----------------------------------------------------------|
| Klasifikace | SFA/AWS A5.23 : EB3R<br>EN ISO 24598-A : S S CrMo2       |
| Schválení   | CE : EN 13479<br>NAKS/HAKC : 3.2-4.0 mm<br>VdTÜV : 12104 |

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

| Typické složení drátu % |      |      |      |      |       |
|-------------------------|------|------|------|------|-------|
| C                       | Mn   | Si   | Cr   | Mo   | X-bar |
| 0.11                    | 0.66 | 0.15 | 2.33 | 0.95 | 11    |