

OK Tigrod 13.23

A copper coated, Ni and Mo-alloyed (0,9% Ni, 0,3% Mo), rod for GTAW of low-temperature fine-grained steels. The wire provides good impact toughness down to -50 °C and is especially suitable for use in the offshore industry.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 636-A : W 46 5 Z3Ni1 EN ISO 636-A : W Z3Ni1 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni1
Schválení	CE : EN 13479 DNV : IV Y40M (I1) UKCA : EN 13479

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Low alloyed steel (1% Ni, 0,3% Mo)
Ochranný plyn	I1 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Ar (I1) EN ISO			
Po svaení	500 MPa	600 MPa	27 %
Ar (I1) AWS			
Po svaení	500 MPa	600 MPa	25 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Ar (I1) EN ISO		
Po svaení	-50 °C	130 J
Po svaení	-60 °C	80 J
Ar (I1) AWS		
Po svaení	-46 °C	140 J
Po svaení	-60 °C	90 J
Po svaení	0 °C	230 J
Po svaení	-20 °C	200 J

Typického chemického složení svarového kovu v %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.08	1.0	0.7	0.01	0.01	0.9	0.01	0.25	0.01	0.15

Typické složení drátu %				
C	Mn	Si	Ni	Mo
0.07	1.11	0.57	0.9	0.29