

GI 113

Drát pro svaování ocelí pevnosti 360 - 440 MPa a součástí pracující do teploty a 425°C. Ochranný plyn: Ar

Specifikace

Klasifikace	SFA/AWS A 5.18 : appr. ER70S-3 EN 1668 : W2Si
-------------	--

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaení	430 MPa	500 MPa	30 %

Vrubová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Po svaení	+20 °C	160 J
Po svaení	-40 °C	100 J
Po svaení	-50 °C	80 J