

OK Autrod 5087

OK Autrod 5087 (pvodní název OK Autrod 18.17) je drát vhodný pro svaování hliníkových slitin s obsahem hořčíku do 5% a slitin, kde je požadována vyšší pevnost v tahu. Přidávek zirkonu (Zr) zlepšuje odolnost proti trhlinám za tepla při tuhnutí svarového kovu.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.10 : ER5087 EN ISO 18273 : S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)
Schválení	CE : EN 13479 DB : 61.039.07 VdTÜV : 05816 VdTÜV : 05816

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	AlMgMn
Ochranný plyn	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaení	130 MPa	280 MPa	30 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Po svaení	20 °C	35 J

Typické složení drátu %									
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Zr	Fe	Mg
0.8	0.04	0.08	Rem	0.01	0.08	0.01	0.11	0.12	4.7

Sváecí parametry		
A	Prmr drátu	V
90-275 A	1.0 mm	15-26 V
140-260 A	1.2 mm	20-29 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V