

OK Autrod 312

OK Autrod 312 je drát pro svaování rznorodých ocelí, ocelí s ne-znáým chemickým složením a obtížn svaitelných ocelí, nap. strojních součástí, nástroj, austenitických manganových ocelí apod.

Specifikace

Klasifikace	EN ISO 14343-A : G 29 9 SFA/AWS A5.9 : ER312
-------------	---

Typ legování	Ferritic-austenitic (29 % Cr - 9 % Ni)
Ochranný plyn	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaení	610 MPa	770 MPa	20 %

Vrubová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Po svaení	20 °C	50 J

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.1	1.7	0.5	0.010	0.020	9	29

Typické složení drátu %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.10	1.7	0.41	0.001	0.020	8.8	30.4	0.15	0.11	0.05

Údaje ukládání

Prmr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h