

OK Tigrod 318Si

Bare corrosion resisting stabilized chromium-nickel-molybdenum wire for welding of Cr-Ni-Mo and Cr-Ni stabilized or non-stabilized steels. OK Tigrod 318Si has a good general corrosion resistance. The alloy is stabilized with niobium to improve the resistance against intergranular corrosion of the weld metal. The higher silicon content improves the welding properties, such as wetting. Due to stabilization of niobium this alloy is recommended for service temperatures up to 400 °C.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 Nb Si SFA/AWS A5.9 : ER318 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4576
Schválení	CE : EN 13479 DB : 43.039.15 NAKS/HAKC : 2.0 mm VdTUV : 09737

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Austenitic (with approx. 7 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3 % Mo - Nb
Ochranný plyn	I1 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaení	460 MPa	615 MPa	35 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Po svaení	20 °C	40 J
Po svaení	-60 °C	70 J

Typického chemického složení svarového kovu v %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.3	0.8	0.01	0.02	12	19	2.8	0.1	0.5

Typické složení drátu %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.05	1.7	0.8	11.9	18.8	2.60	0.10	0.50