

OK Flux 10.10

OK Flux 10.10 je vysocebazické aglomerované tavidlo určené pro elektrostruskové navaování páskovou elektrodou. Tavidlo je zvlášť vhodné pro navaování pásky typu Cr, CrNi a CrNiMo se stabilizací Nb nebo bez ní. Tavidlo poskytuje výborný vzhled navaené vrstvy a odstranitelnost strusky je vynikající.

Specifikace

Klasifikace	EN ISO 14174 : ES A FB 2B 56 44 DC
Schválení	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svaovací proud	1700 A (60 x 0.5 mm strip)
Typ strusky	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃
Zmna legování	Moderately silicon alloying
Hustota	nom: 1.0 kg/dm ³
Index bazicity	nom: 4.0

Podmínky : V 25 V , Hmotnost tavidla/1kg, drát DC 0.5 kg , A 1250 A , Rychlost pesunu 9 m/h

Klasifikace

Svaovací drát	AWS/EN	Po svaení
OK Band 309L ESW	14343-A:B 22 11 L	-
OK Band 309L Mo ESW	A5.9:EQ309L Mo (Mod)/ 14343-A:B 21 13 3 L	-
OK Band 309L Nb ESW	14343-A:B 22 12 L Nb	A5.39: ESCLAD1-EQ309L(mod)/347
OK Band 430	14343-A:B 17	A5.39: ESCLAD2-EQ430(mod)/430

Schválení

Svaovací drát	VdTÜV
OK Band 309L Nb ESW	•

Typické složení drátu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	Ferrite FN	FN WRC-92
OK Band 309L ESW									
0.010	1.8	0.2	11.0	21.1	-	0.05	-	-	15
OK Band 309L Mo ESW									
0.015	1.8	0.2	13.5	20.5	2.9	0.06	-	13	-
OK Band 309L Nb ESW									
0.01	1.74	0.20	11.0	21.14	-	0.04	0.6	-	15
OK Band 430									
0.04	0.66	0.4	-	17.0	-	-	-	-	-

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Band 309L ESW									
0.03	1.2	0.4	0.001	0.002	10.0	19.0	0.2	0.1	0.05
OK Band 309L Mo ESW									
0.02	1.1	0.4	0.001	0.008	12.5	18.0	2.8	0.1	0.04
OK Band 309L Nb ESW									
0.03	1.3	0.5	0.001	0.01	10.0	19.0	0.1	0.1	0.05
OK Band 430									
0.06	0.3	0.6	0.005	0.03	0.2	13.3	0.1	0.2	-

OK Flux 10.10

Typického chemického složení svarového kovu v %

Nb	FN WRC-92	O
OK Band 309L ESW		
-	4	0.02
OK Band 309LMo ESW		
-	6	-
OK Band 309LNb ESW		
0.4	4	-