

OK Flux 10.05

OK Flux 10.05 je bazické aglomerované tavidlo pro navaování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí vysocelegovanou Cr, CrNi nebo CrNiMo nerezavjící páskou. Profil návaru a odstranitelnost strusky jsou velmi dobré.

Specifikace

Klasifikace	EN ISO 14174 : S A AAS 2B 56 34 DC
Schválení	NAKS/HAKC : RD 03-613-03
Prmysl	Zpracovatelský prmysl Petrochemický

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svaovací proud	1000 A (60 x 0.5 mm strip)
Typ strusky	Acid-aluminium-silicate Al ₂ O ₃ -SiO ₂ -CaF ₂ -MgO
Zmna legování	Non alloying
Hustota	nom: 0.7 kg/dm ³
Index bazicity	nom: 1.1

Spoteba tavidla

V	Hmotnost tavidla/1kg, drát DC
32 V	0.6 kg
28 V	0.5 kg
25 V	0.4 kg

Podmínky : Rozmr 60 x 0.5 mm , A 750 A , Rychlost pesunu 7 m/h

Klasifikace

Svaovací drát	AWS/EN
OK Band 308L	A5.9:EQ308L/ 14343-A:B 19 9 L
OK Band 309LNb	14343-A:B 23 12 L Nb
OK Band 316L	A5.9:EQ316L/ 14343-A:B 19 12 3 L
OK Band 347	A5.9:EQ347/ 14343-A:B 19 9 Nb

Schválení

Svaovací drát	VdTÜV
OK Band 316L	•

Typické složení drátu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FN WRC-92
OK Band 308L								
0.015	1.8	0.3	10.5	20.0	-	0.06	-	12
OK Band 309LNb								
0.01	1.98	0.23	12.5	23.83	-	0.03	0.7	23
OK Band 316L								
0.01	1.73	0.4	12.6	18.5	2.9	0.05	-	7
OK Band 347								
0.02	1.8	0.37	10.0	19.5	-	0.06	0.5	11

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Band 308L									
0.02	1.0	0.6	0.01	0.02	10.5	19.0	0.1	0.03	0.03

OK Flux 10.05

Typického chemické složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Band 309LNb									
0.03	1.1	0.6	0.01	0.02	10.0	19.0	0.2	0.1	0.04
OK Band 316L									
0.02	1.1	0.7	0.01	0.02	13.0	18.0	2.5	0.3	0.02
OK Band 347									
0.02	1.1	0.7	0.005	0.02	10.5	19.0	0.1	0.05	0.03

Typického chemické složení svarového kovu v %

Nb	FN WRC-92
OK Band 308L	
0.01	6
OK Band 309LNb	
0.35	5
OK Band 316L	
0.05	7
OK Band 347	
0.35	8