

OK Flux 10.83

OK Flux 10.83 je kyselé aglomerované tavidlo pro svaování ocelí o nízké a střední pevnosti. Je zvlášť vhodné pro svaování vysokou rychlostí výi ne 3m/min. Pedevším je používáno na stejnosmnný proud pi jednodrátové i dvoudrátové technologii s proudovou zátí a 1300A. Je doporučováo pro svaování trub tepelných výmnník, skladovacích tank, stavebních konstrukcí apod.

Specifikace

Klasifikace	EN ISO 14174 : S A AR 1 85 AC
Schválení	CE : EN 13479

Schválení jsou založena na umístní závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ strusky	Aluminate-rutile
Zmna legování	High Silicon, no Manganese alloying
Hustota	nom: 1.2 kg/dm3
Index bazicity	nom: 0.3

Spoteba tavidla

V	Hmotnost tavidla/1kg, drát DC	Hmotnost tavidla/1kg, drát AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Podmínky : Rozmr Ø 4.0 mm , A 580 A , Rychlost pesunu 55 cm/min

Klasifikace

Svaovací drát	AWS/EN	EN - po svaení	Po svaení	PWHT
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 38 Z AR S1	A5.17: F7AZ-EL12	A5.17: F6PZ-EL12
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 42 Z AR S2Si	A5.17: F7AZ-EM12K	A5.17: F7PZ-EM12K

Schválení

Svaovací drát	CE	VdTÚV
OK Autrod 12.22	•	•

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si
OK Autrod 12.10 AC, 580A, 29V		
0.05	0.6	0.7
OK Autrod 12.10 DC+, 580A, 29V		
0.05	0.5	0.7
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V		
0.05	0.9	0.8
OK Autrod 12.22 AC, 580A, 29V		
0.06	1.0	0.8

Typické složení drátu %

C	Mn	Si
OK Autrod 12.10		
0.07	0.52	0.08
OK Autrod 12.22		
0.09	1.01	0.19

OK Flux 10.83

Typické mechanické vlastnosti

Svaovací drát	Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení	Zkouška rázem
OK Autrod 12.10	Po svaení EN AC	430 MPa	500 MPa	27 %	50 J @ 20 °C
OK Autrod 12.10	Po svaení AWS DC+	440 MPa	520 MPa	30 %	30 J @ 20 °C
OK Autrod 12.22	Po svaení EN AC	470 MPa	550 MPa	26 %	70 J @ 20 °C 50 J @ 0 °C
OK Autrod 12.22	Po svaení AWS DC+	470 MPa	560 MPa	26 %	50 J @ 20 °C 30 J @ 0 °C