

OK Flux 10.76

Agglomerated aluminate-basic flux for Submerged Arc Welding particular for applications with high dilution from the base material, e.g. butt welds with one run from each side or fillet welds. Good impact properties due to high alloying of Mn and Si. Especially designed to be used with OK Autrod 12.10. Mainly for shipbuilding, also for pressure vessels, transport industries, general constructions, etc. Suitable for single and multi wire procedures, for DC and AC welding. Intended for a limited number of passes and plate thickness up to about 25 mm.

Specifikace

Klasifikace	EN ISO 14174 : S A AB 1 89 AC
Schválení	CE : EN 13479 DB : 51.039.11

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ strusky	Aluminate-basic
Zmna legování	High Silicon and very high Manganese alloying
Hustota	nom: 1.2 kg/dm ³
Index bazicity	nom: 1.5
Velikost zrna	0.2-1.6 mm (10x65 mesh)

Spotěba tavidla

V	Hmotnost tavidla/1kg, drát DC	Hmotnost tavidla/1kg, drát AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Podmínky : Rozmř Ø 4.0 mm , A 580 A , Rychlost pesunu 55 cm/min

Klasifikace

Svaovací drát	AWS/EN	EN - po svaení	Po svaení	PWHT
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 42 3 AB S1	A5.17: F7A4-EL12	A5.17: F7P4-EL12

Schválení

Svaovací drát	ABS	BV	CE	DB	DNV	GL	LR	PRS	RS
OK Autrod 12.10	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Chemické složení

SiO ₂ +TiO ₂	Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂	CaO+MgO
22	34	18	22

Typického chemické složení svarového kovu v %

C	Mn	Si
OK Autrod 12.10 DC+ , 580A, 29V		
0.06	1.9	0.5
OK Autrod 12.10 AC , 580A, 29V		
0.08	1.8	0.5

Typické mechanické vlastnosti

Svaovací drát	Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení	Zkouška řázem
---------------	----------	------------	---------------------	-------------	---------------

OK Flux 10.76

Typické mechanické vlastnosti

Svaovací drát	Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení	Zkouška rázem
OK Autrod 12.10	Po svaení EN AC	470 MPa	550 MPa	25 %	110 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 60 J @ -30 °C 110 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 60 J @ -30 °C
OK Autrod 12.10	Po svaení AWS DC+	450 MPa	540 MPa	25 %	100 J @ 0 °C 70 J @ -20 °C 55 J @ -30 °C 45 J @ -40 °C